

Cartographie des produits issus du recyclage des textiles usagés

ZONE 1 : Étapes de préparation des matières

ZONE 2 : Process d'intégration des matières

→ Etapes de transformation

Etape optionnelle

Matières triées :

- Mélanges laine/synthétiques
- Laine
- Coton et autres fibres cellulosiques
- Viscose et autres fibres artificielles
- Mélanges coton/synthétiques
- Synthétiques (polyester, polyamide, acrylique)

PROJET

Solutions issues de projets soutenus par Refashion dans le cadre du Challenge Innovation

PROJET

Autres solutions de recyclage textile



FIL POUR TISSUS OU TRICOTS



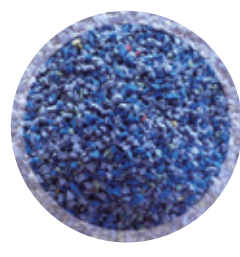
FIL POUR TISSUS OU TRICOTS



PLASTURGIE (packaging, polymères...)



FIL POUR TISSUS OU TRICOTS TECHNIQUES (filaments continus)



PLASTURGIE



ACCESSOIRES DE SPORT / MOBILIER DE JARDIN / PIÈCES DÉTACHÉES



SOLS ÉQUESTRES



BRIQUES, BÉTONS ET CEMENTS



MATIÈRE DE FLOCAGE



COMBUSTIBLE SOLIDE DE RÉCUPÉRATION



MATIÈRE COMPOSITE



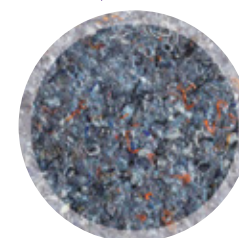
CHIQUETTES TISSÉES OU TRICOTÉES



ASSEMBLAGES DE COUPONS



CHIFFONS D'ESSUYAGE PROFESSIONNELS (pour l'imprimerie, la mécanique) OU MÉNAGERS



REMBOURRAGE POUR MEUBLES ET ACCESSOIRES DE DÉCORATION



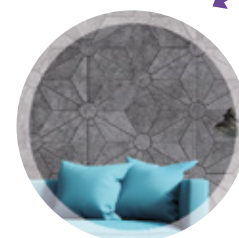
NON-TISSÉS POUR L'AUTOMOBILE



SUBSTRATS / GÉOTEXTILES / MURS VÉGÉTALISÉS



NON-TISSÉS MOULÉS POUR LES ÉQUIPEMENTS DES BÂTIMENTS



NON-TISSÉS POUR L'ISOLATION ET LA DÉCORATION DES BÂTIMENTS



PAPIER



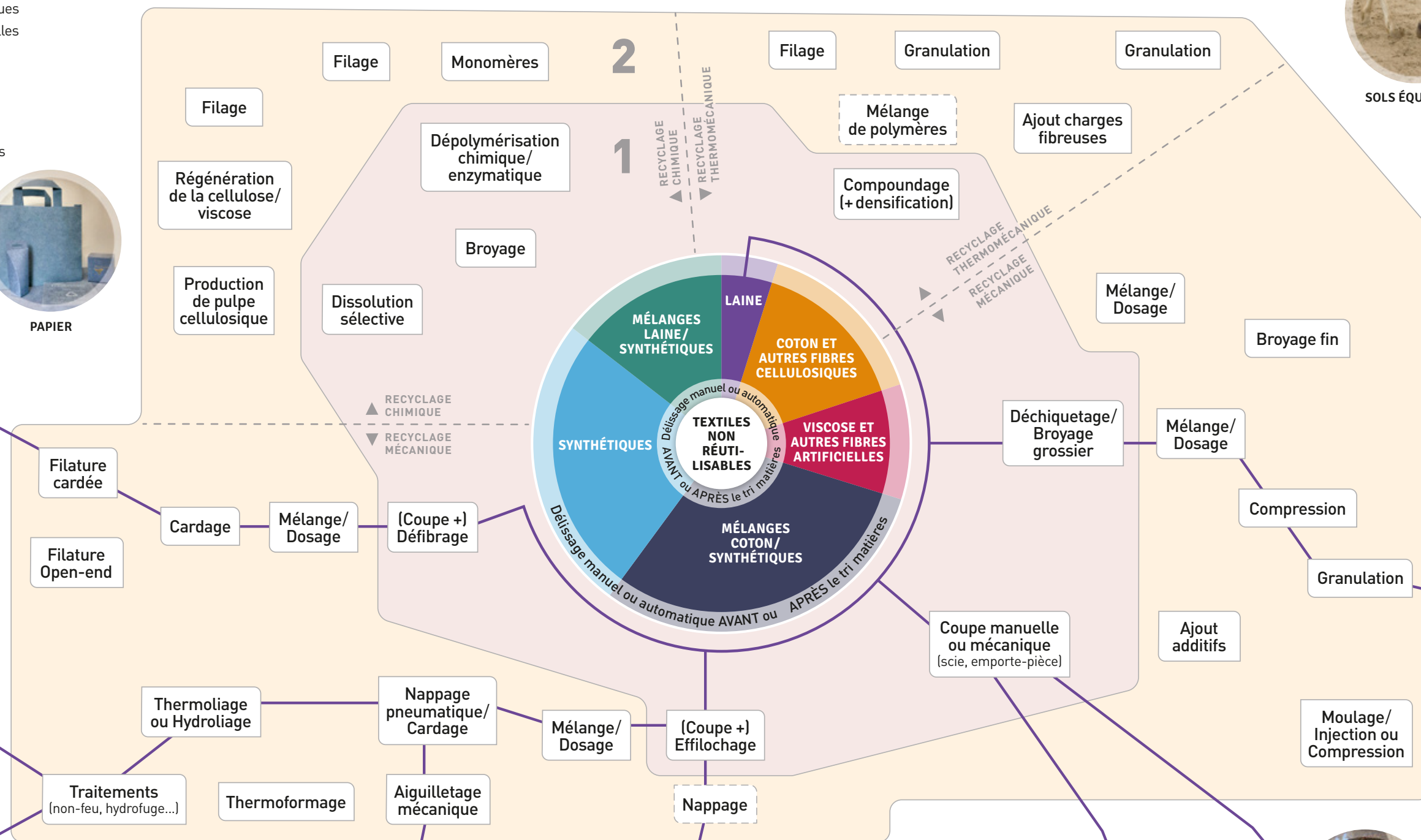
FIL CARDÉ



FIL OPEN-END



NON-TISSÉS POUR L'ISOLATION STRUCTURELLE DES BÂTIMENTS



Credits photos : ©Refashion - droits réservés, ©Bernardita Marambio, ©Econyl, ©Flokcan, ©Lenzing's Refibra, ©Papilio, ©Schut Papier

Re_fashion

Pour une filière 100% circulaire